

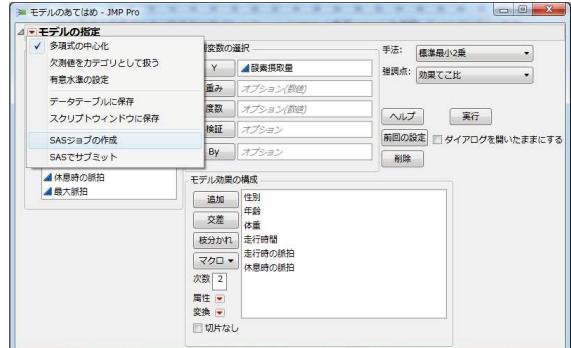
JMP® を使用した SAS® プログラムの作成

JMP のモデルのあてはめと時系列分析プラットフォーム(ARIMA と季節 ARIMA)を使用して SAS プログラムを自動的に作成できます。SAS のスコアリングコードもパーティション、ニューラルプラットフォームで作成可能です(当資料には含んでいません)。

JMP® を使用した SAS® プログラムの作成

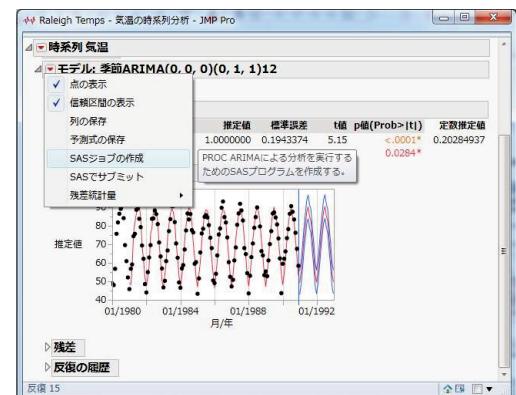
モデルのあてはめプラットフォームでの SAS プログラム作成:

- データテーブルで、**分析 > モデルのあてはめ**を選択します。
- モデルの指定: 応答(Y)と説明変数(モデル効果)を選択します。
- 手法からモデルの種類を指定します。
- 一番上の赤い三角ボタンをクリックし、**SAS ジョブの作成**を選択します(作成されるコードは一番下の右側の図をご参照ください)。
- 注意: シンプルな PROC GLM、PROC Logistic、PROC GENMOD、PROC Mixed コードのみ生成可能です。



時系列分析プラットフォームで ARIMA モデルでの SAS コードの作成:

- データテーブルで、**分析 > モデル化 > 時系列分析**を選択します。
- Y、時系列の列や他の役割の列を(必要に応じて)選択し、OK をクリックします。
- 赤い三角ボタンをクリックし、ARIMA か季節 ARIMA を選択します。モデルを指定し、**推定**をクリックします。
- モデルの赤い三角ボタンをクリックし、**SAS ジョブの作成**を選択します。



JMP は指定したモデルに対する SAS コードを新しい SAS プログラムエディタウィンドウ上に作成します。SAS にコードをサブミットするには、右クリックして、**SAS でサブミット**を選択します。

注意:

- SAS コードをサブミットするには、JMP は SAS に接続しなければなりません。ローカル及びサーバー上の SAS への接続に関しては、**JMP からの SAS の利用**のページをご参照ください。
- JMP と SAS の連携に関しては、JMP のヘルプで「SAS インテグレーション」を検索するか、**JMP の使用法**(ヘルプ > ドキュメンテーション以下)で「SAS からのデータの読み込み」の項をご参照ください。
- モデルのあてはめや時系列分析プラットフォームの利用に関しては、**基本的な回帰モデルや発展的なモデル**(ヘルプ > ドキュメンテーション以下)をご参照ください。

```

FitnessModel - JMP Pro
ファイル(F) 構築(E) テーブル(T) 実験計画(DOE)(D) 分析(A) グラフ(G)
ツール(O) アドイン(N) 表示(Y) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)
ツール(F) フィット(F) ベース(B) データ(D) モデル(M) リポート(R) デザイン(D) ハイブリッド(H)
DATA Fitness; INPUT _2 $ _3 _4 _5 _6 _7 _8; Lines;
F 42 68.15 59.571 8.17 168 40
F 38 81.87 60.055 8.63 170 48
F 40 70.97 54.625 8.92 148 48
F 50 70.97 54.625 8.92 148 48
M 49 81.42 49.156 8.85 180 44
M 39 89.02 49.874 9.22 178 55
F 49 76.32 48.673 9.43 181 56
F 52 77.78 47.857 10.5 170 53
F 44 77.78 47.857 10.5 170 53
M 43 81.19 49.091 10.85 182 64
F 51 77.91 46.672 10 162 48
M 75.07 45.313 10.07 188 62
F 49 73.37 50.398 10.08 188 67
F 40 73.37 50.398 10.08 188 67
M 48 91.63 46.774 10.25 162 48
M 54 83.12 51.855 10.33 162 50
F 52 73.75 45.78 10.47 188 58
M 52 82.78 47.857 10.5 170 53
F 44 77.78 47.857 10.5 170 53
M 43 81.19 49.091 10.85 182 64
M 51 69.63 40.936 10.95 168 57
F 51 67.23 45.118 11.04 172 48
F 45 68.45 44.564 11.12 172 51
M 51 67.23 45.118 11.04 172 48
M 44 89.47 44.609 11.37 178 62
F 48 61.24 47.92 11.5 170 52
M 47 77.45 44.811 11.63 176 58
F 40 75.98 45.683 11.85 176 58
M 52 77.78 47.857 12.01 170 53
M 54 91.63 39.203 12.88 168 44
M 44 81.42 39.442 13.08 174 63
M 45 87.66 37.388 14.03 186 63
;
RUN;
PROC GLM DATA=Fitness ALPHA=0.05;
CLASS _2;
MODEL _5 = _2 _3 _4 _6 _7 _8;
RUN;

```